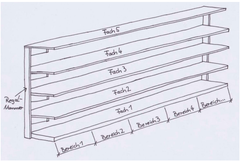
PRÄSENTATIONEN DO. 26.06.2014

Fachschule für Holztechnik
Stuttgart

Techniker

Christian Vogel
11:30 Uhr
Raum 101



Aufbau eines Erfassungssystems für die Bereiche Wareneingang, Einlagerung und Versandterminierung

Die Aufgabe diese Technikerarbeit, mit dem Thema „Aufbau eines Erfassungssystems für die Bereiche Wareneingang, Einlagerung und Versandterminierung bei einem Hersteller flexibler Trennwandsysteme“ bestand darin, ein Lagersystem zu entwickeln, welches die gegebenen Räumlichkeiten und Regalsysteme nutzt und dem Lagerpersonal einen besseren Überblick und somit genaueres Arbeiten ermöglicht. Auf diese Weise soll gewährleistet werden, dass an die Montageorte fehlerfreie und vollständige Liegerungen gesendet werden.
Das Lagerhaltungssystem soll Artikel und deren Lagerorte digital speichern und den Mitarbeitern in der Planung einen genauen Stand der gelieferten und eingelagerten Bestellungen bieten.

Gestalterin

Rebecca Schwarz
11:30 Uhr
Raum 104

Reinkommen und Staunen - Gestaltung eines Ausstellungsraums

Die Firma Moldaschl benötigt einen zusätzlichen Ausstellungsraum. Das Objekt war bisher fremdvermietet und soll nun zur Eigennutzung umgebaut werden. Darin stellt die Schreinerei ihre hochwertigen Einzelmöbel aus. Der Schwerpunkt lag auf der Gestaltung der Ausstellungsfläche.

Techniker

Bastian Schäff
12:00 Uhr
Raum 101

Optimierung der Lagerhaltung in einem international tätigen Unternehmen

In der vorliegenden Technikerarbeit wurde die Planung und Umgestaltung der Lagerhaltung in einem international tätigen Unternehmen erarbeitet, um unter anderem die Lagerkosten zu senken und die Laufwege zu verkürzen.
Es galt, den IST-Zustand aufzunehmen und Berechnungen über den Flächennutzungsgrad, die Amortisationsdauer, die Laufwege und die Investitionskosten zu berechnen. Dafür wurden Zeichnungen im Zeichenprogramm CAD erstellt, um die Lagergestaltung und die Laufwege visuell darzustellen. Ferner wurden Berechnungen über die Umschlagshäufigkeit, die Lagerdauer und die Wirtschaftlichkeit des Lagers der Abteilung Endfertigung angestellt.

Techniker

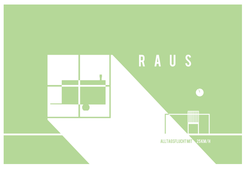
Enes Özdemir
Falk Rieger
12:30 Uhr
Raum 101

Optimierung einer Produktionslinie

Diese Technikerarbeit befasst sich mit der Optimierung der Durchlaufzeiten in der Möbelproduktion eines Badmöbelherstellers. Eine Verkürzung der Durchlaufzeiten kann durch die Optimierung der jetzigen Produktionslinie oder gar durch die Schaffung einer zusätzlichen Produktionslinie erreicht werden.
Hierzu werden die Durchlaufzeiten durch eine Multimomentaufnahme genau ermittelt und analysiert. An Hand der Analysen, sowie Erfahrungswerten der Mitarbeiter, können Engpässe erkannt werden. Aufgrund der ermittelten Daten sollen Lösungen erarbeitet werden. Ein anderer Schwerpunkt dieser Arbeit ist die Optimierung des Materialflusses, um auftretende Stillstandzeiten zu minimieren.
Resultat der Bewertung und der Vergleich aller Lösungsvorschläge, ist der dargestellte Soll-Zustand.

Gestalter

Patrick Bahls
13:00 Uhr
Raum 104



Raus – Alltagsflucht mit 25 km/h

In meiner Gestalterarbeit habe ich mich mit dem Thema "Rückzug aus dem Alltag" beschäftigt. Ziel war es, ein Konzept für einen Bauwagen zu erstellen, der einem eben diesen Rückzug ermöglicht. Der Grundgedanke war, die Grün- und Waldflächen, die meine Heimatstadt Gerlingen umgeben, mit diesem Bauwagen zu erschließen und sich für eine kurze Zeit aus dem Alltag auszuklinken. Die Raumatmosphäre des Bauwagens soll hell und freundlich gestaltet werden und Lebensbereiche wie Schlafen, Essen und das Aufsuchen des "stillen Örtchens" abdecken. Der Bauwagen ist von Haus aus mit einer Höchstgeschwindigkeit von 25 km/h zugelassen. Diese Zulassung gilt es zu erhalten.

Techniker

Vasyl Dymko
Christoph Steckroth
13:30 Uhr
Raum 101

Holzmanufaktur
Rottweil

Projektcontrolling bei der Holzmanufaktur Rottweil GmbH

Der Inhalt dieser Technikerarbeit befasst sich mit dem Projektcontrolling des im Restaurationsbereich tätigen Unternehmens „Holzmanufaktur Rottweil GmbH“. Jeder der Aufträge wird in den drei Hauptabteilungen des Unternehmens (Projektleitung/Arbeitsvorbereitung, Produktion und Montage) bearbeitet bzw. verarbeitet. Mit Hilfe erstellter Fragebögen und einer Durchführung einer Mitarbeiterbefragung, wird mit weiteren Beobachtungen von verschiedenen Arbeitsabläufen der Ist-Zustand analysiert und ausgewertet. Anhand dieser Daten werden Schwachstellen herausgefiltert, wonach sich ein Soll-Zustand festlegen lässt. Auf der Basis der Schwachstellenanalyse und dem Soll-Zustand werden dann geeignete Lösungsvorschläge für die Holzmanufaktur erarbeitet.
Dies ermöglicht eine Bewertung und schafft die notwendigen Grundlagen für ein geeignetes Controllings-Bewusstsein im Unternehmen. So soll eine Transparenz der Projektabläufe von der Auftragsannahme bis zum Auftragsende erzielt werden.

Techniker

Geiss/Seifert
14:00 Uhr
Raum 101

Prozessoptimierung der Frontenmontage unter besonderer Berücksichtigung der Griffleistenpresse

Diese Technikerarbeit beschäftigt sich mit einer Prozessoptimierung in der Abteilung Frontenvormontage eines Küchenherstellers. Der Kern der Technikerarbeit basiert auf der Investitionsvorbereitung einer Griffleistenpresse sowie die Optimierung des Griffleistenarbeitsplatzes.
Hierzu werden IST-Zustände von Produktions- und Rüstvorgängen durch Aufgliedern erfasst und analysiert. An Hand der Analysen können Schwachstellen ermittelt und dazu passende Lösungsvorschläge ausgearbeitet werden. Durch die Investition einer Griffleistenpresse wird hauptsächlich die Qualität der Griffleistenfronten beachtlich verbessert. Die Optimierung des Griffleistenarbeitsplatzes besteht im Wesentlichen darin, die Zeit der Laufwege zu verkürzen sowie eine optimale Strukturierung des Arbeitsplatzes herzustellen.