

## 12:30 Uhr Gestaltung

Emanuel Reuss  
Raum 323

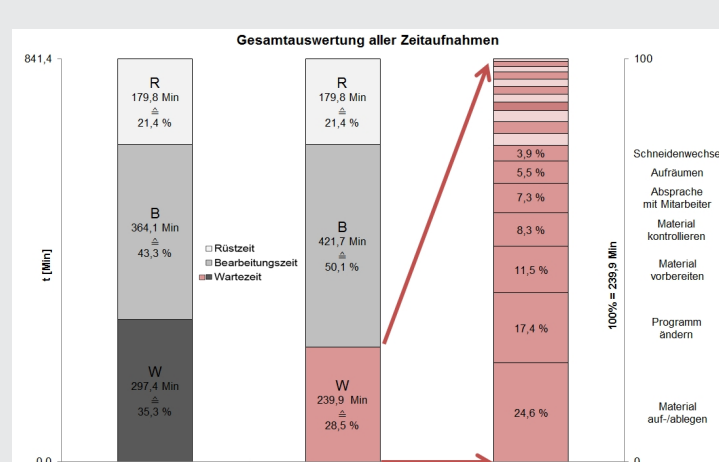


## Schmerzfrei- vom Hotel zur Zahnarztpraxis

In meiner Ausarbeitung wird ein ehemaliges Hotel zu einer Zahnarztpraxis für den gehobenen Patientenkreis umgebaut.  
Das Gebäude liegt inmitten der russischen Millionenmetropole und Hauptstadt Moskau.  
Im 1. Obergeschoss sollen eine Arztpraxis für normale Zahnbehandlungen sowie ein Bereich für Zahnoperationen der gehobenen Patienten-Klasse Platz finden.  
Die Ausarbeitung bezieht sich auf die Gestaltung des Empfangs- und Wartebereichs sowie den Behandlungsbereich, mit einem der drei identischen Behandlungszimmer.

## 13:00 Uhr Technik

Lorenzo Candiello  
Matthias Streule  
Raum 305



## Ermittlung der Einsparmöglichkeiten von Nebenzeiten an einem BAZ

In dieser Technikerarbeit geht es um die Ermittlung von Nebenzeiten an CNC-Bearbeitungszentren und um Möglichkeiten diese einzusparen. Dies geschieht bei der Firma werk33, einem mittelständischen Unternehmen in Vaihingen/Enz – Enzweihingen.  
Es werden Zeitaufnahmen, Beobachtungen und Gespräche mit Mitarbeitern durchgeführt, um so auch Probleme in Arbeitsabläufen zu erkennen, die nicht direkt an den Bearbeitungszentren entstehen.  
Mit Hilfe einer Analyse der Aufnahmen und der anschließenden Beurteilung der Probleme werden Lösungsvorschläge entwickelt, welche zur Reduzierung der Stillstandszeiten der Maschinen führen sollen.

## 13:30 Uhr Technik

Marius Raphael Lurk  
Philipp Waidelich  
Raum 323

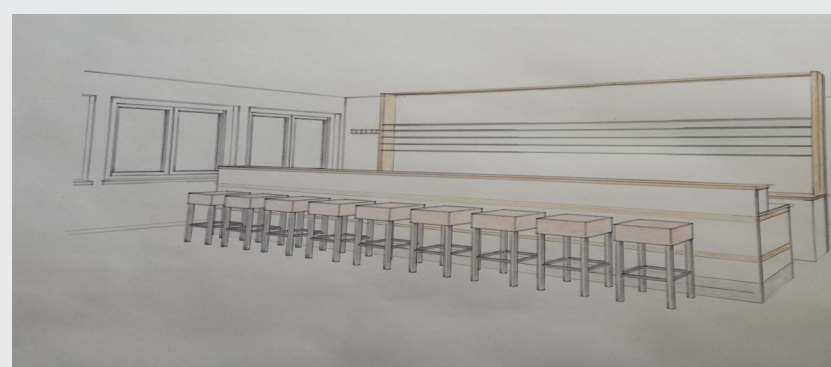


## Autopilot an: Teilautomatisierung einer Produktionslinie für den Flugzeuginnenausbau

Die Technikerarbeit befasst sich mit dem Thema, Optimierung und Teilautomatisierung einer Produktionslinie in einem Unternehmen das Komponenten für die Luftfahrtindustrie produziert.  
Die Produktionsstückzahlen eines Esstisches für einen Fluggastsitz sollen erhöht werden und Teile der Produktionslinie automatisiert ablaufen.  
Der Ist-Zustand ist mittels Gesprächen und Beobachtungen erfasst um Optimierungspotenzial zu erkennen. Um die geforderte Zielstückzahl von 20.000 Esstischen pro Jahr zu erreichen, werden die Leistungen der Mitarbeiter aufgenommen. Diese Analyse dient als Grundlage für die Optimierung und Teilautomatisierung.  
Dadurch werden mehrere neue Varianten entwickelt, die es erlauben die geforderte Stückzahl zu erreichen.

## 13:30 Uhr Gestaltung

Simon Pfefferle  
Raum 305

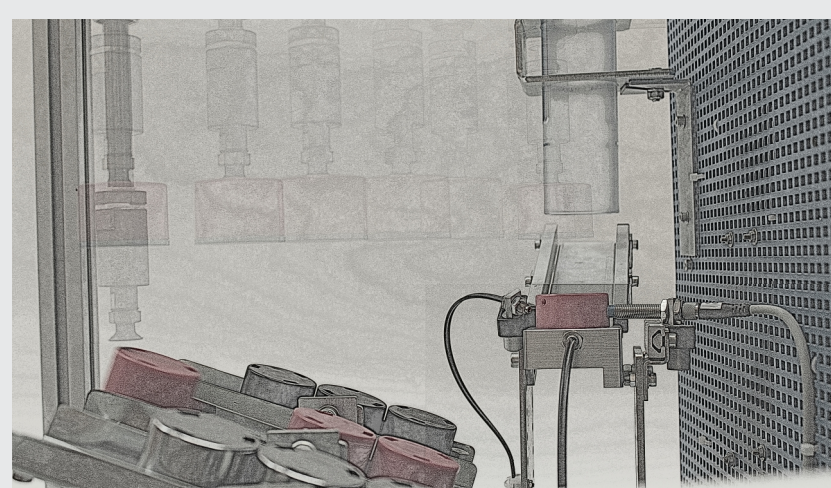


## TrenoBar – Von der Bank zur Kaffeebar

In meiner Gestalterarbeit- geht es darum eine Bankfiliale in eine einladende Kaffeebar umzugestalten. Die Ausarbeitung erfolgt in Form von Grundrissen, Wandansichten, räumlicher Darstellung und einem Beleuchtungsplan, sowie der Ausarbeitung eines relevanten Möbels im Innenbereich im Detailschnitt.

## 14:00 Uhr Technik

Matthias Schmitt  
Andreas Staneker  
Raum 313



## Umbau von Demonstrationsmodellen zur Darstellung von Automatisierungsprozessen der Holzindustrie mit Hilfe einer S7 Steuerung von Siemens

Diese Arbeit behandelt die Funktionsweise einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) und den Umbau vorhandener Demonstrationsmodelle für den Schulunterricht.  
Die genutzte SPS der Firma Siemens wurde genauso, wie die vorhandenen Demonstrationsmodelle, entsprechend den Anforderungen des Schulunterrichts umgebaut.  
Außerdem wird eine Optimierung eines vorhandenen SPS-Programmes durchgeführt.

## 14:00 Uhr Technik

Anne Kress  
Raum 323

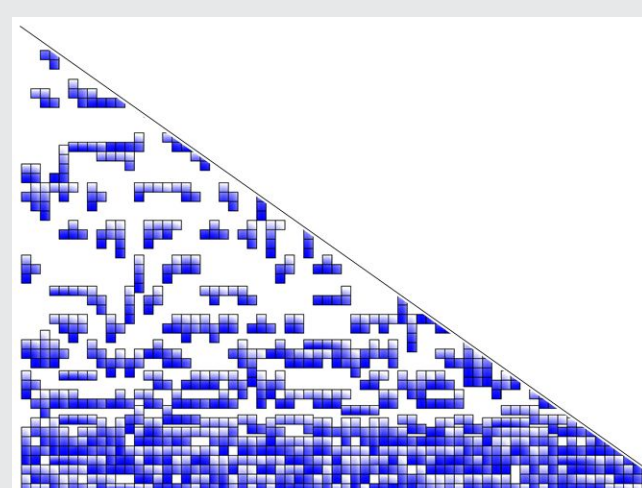


## Montieren trotz Handicap - Optimierung und Rationalisierung der Montageabläufe von komplexen Bauteilen

Diese Technikerarbeit befasst sich mit der Realisierung innerbetrieblicher Abläufe, beginnend am Auftragseingang bis hin zum Warenausgang. Anlass ist der Umbau und die Zusammenführung zweier Abteilungen der Fa. WEK GmbH (Werkstätten Esslingen und Kirchheim GmbH) in Esslingen.  
Die Fa. WEK GmbH ist eine soziale Einrichtung die überwiegend Menschen mit Behinderung beschäftigt.  
Im Vordergrund stehen die Gestaltung von Arbeitsinseln, die Arbeitsplatzoptimierung und die Fehlerminimierung durch organisatorische Umstellungen. Zur Entlastung der Gruppenleiter werden die Aufgabenbereiche neu verteilt.

## 14:30 Uhr Technik

Tobias Clauß  
Stephan Kytzia  
Raum 305



## Wenn's brennt - Aufbau einer Expressfertigung von Sondereinzelteilen

In fast jeder Produktion treten Fehler auf, die nicht vollständig vermieden werden können. In diesem Zusammenhang ist es von großer Bedeutung Fehlerteile effizient und ressourcenschonend nachzufertigen und bestehende Produktionsabläufe nicht zu unterbrechen.  
In Zusammenarbeit mit dem Unternehmen Westermann (Sitz in Denkendorf) wird ein standardisierter Fertigungsablauf für ein Sondereinzelteil entwickelt, der eine sehr kurze Nachfertigungszeit in einem selbststeuernden Regelkreis ermöglicht. Material- und Informationsfluss werden optimal aufeinander abgestimmt und mit einer bestehenden Informationssoftware (ERP-System) verknüpft.